

# Speiseplan für die Woche vom 01.06. - 05.06.2026

## Montag

**Frühstücksbuffet:** Brot (a1, a2), Knusperbrot (a1, a2), Müsli/Cornflakes, Joghurt/Milch(g), Fruchtaufstriche, Honig, Frischkäse (g), Margarine (g), Obst-Gemüse, Ei

**Mittag:** Drillinge mit Kräuterquark (g) und Gurken - Dillsalat  
**Vesper:** Minimozzarella (g) mit Tomate, Butterschnitte (a1,g)



## Dienstag

**Frühstücksbuffet:** Brot (a1, a2), Knusperbrot (a1, a2), Müsli/Cornflakes, Joghurt/Milch(g), Fruchtaufstriche, Honig, Frischkäse (g), Margarine (g), Obst-Gemüse, Ei

**Mittag:** Butter Chicken (g) mit Kräuter - Bulgur (a1) und Möhren- Erbsen Gemüse  
**Vesper:** Melone, Zwieback (a1)



## Mittwoch

**Frühstücksbuffet:** Brot (a1, a2), Knusperbrot (a1, a2), Müsli/Cornflakes, Joghurt/Milch (g), Fruchtaufstrich, Honig, Frischkäse (g), Margarine (g), Obst-Gemüse

**Mittag:** Käse - Knödel (a1,c,g) mit Rahmspinat (g) und Spitzkohlsalat  
**Vesper:** Baguette (a1) und Thunfischcreme



## Donnerstag

**Frühstücksbuffet:** verschiedene Brötchen (a1-a4), Knusperbrot (a1, a2), Müsli/Cornflakes, Milch/Joghurt (g), Fruchtaufstrich, Honig, Schnittkäse (g), Butter (g), Obst-Gemüse

**Mittag:** Kartoffel - Lauchsuppe mit Frischkäse (g) dazu Dinkel -Vollkornbaguette (a1,a2,a3,a4,a5f,h,k) und Melonen - Erdbeerplatte  
**Vesper:** Butterbrote (g), Käsewürfel (g), Weintrauben



## Freitag

**Frühstücksbuffet:** Brot (a1, a2), Knusperbrot (a1, a2), Müsli/Cornflakes, Joghurt/Milch (g), Fruchtaufstrich, Honig, Frischkäse (g), Margarine (g), Obst-Gemüse

**Mittag:** Gebratenes Wels Filet (a1,d) Kartoffelstampf (g), Kohlrabi - Petersilien Gemüse  
**Vesper:** Marmorkuchen (a1,g)



Tee, Wasser und Obst stehen den Kindern im täglichen Angebot ebenfalls zur Verfügung.